

Garantie 3 Jahre

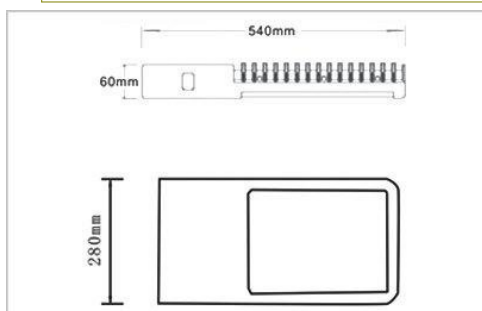
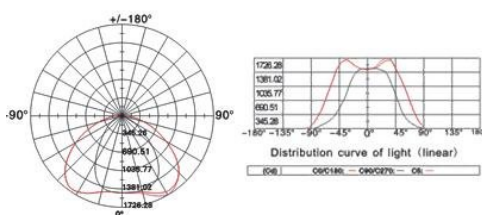


Abbildung ähnlich



GEO-Technik LS-111 LED Street Light 60W



Helle LED Mastansatz-Strassenlampe 12V, 24V DC oder 100V - 260V. Ca. 50% geringerer Stromverbrauch. Hervorragender Ersatz für 125W HPL oder 2 x 58W LL. Auf Wunsch Probebeleuchtung. Optional dimmbar.

Ca. 12 Jahre kein Lampenwechsel, kaum Wartungskosten, keine Reflektoren reinigen.

Die LEDs strahlen kein UV-Licht ab, deshalb werden keine Insekten angezogen.

Angenehm, blendarm, hell, gute Erkennbarkeit, langlebig und sicher im Betrieb.

LED Leistung: 60W

Die Helligkeit entspricht 100W NAV = 125W HQL Quecksilberdampfampe.

Farbtemperatur: 3000K - 5500K

Lichtstrom:

6350 Lm bei 6000K daylightweiß,

6020 Lm bei 4000K neutral weiß,

5300 Lm bei 2700K warmweiß.

Zentrale Lichtstärke: >28 Lux (6m Höhe)

Durchschnittliche Lichtstärke: >20 Lux (6m)

Empfohlene Masthöhe: 6 - 8 m

Empfohlener Abstand, Mast zu Mast: 30 - 35m

Seitliche Mastaufnahme oder Mastaufsatz 60 - 76mm

Im Winkel einstellbare Mastaufnahme von 0 Grad bis 90 Grad

Schutzart: IP65

Umgebungstemperatur: -25°C ... +45°C

Betriebsspannung: AC 100V - 260V 50-60Hz oder DC 12V/24V

LED Betriebsstrom: 350mA

Leistungsaufnahme 68VA

Leistungsfaktor > 0,90

Prüfzeichen: CE & RoHS



Gewicht:

9 Kg

Artikelnr.:

LS-111

Ersatzteilbeschaffungs-Garantie auf den E-Block (Treiber) 20 Jahre
Gehäuse Alu-Druckguss massiv und sehr hochwertig, grau RAL7005 (andere Farben auf Anfrage)
Abmessungen 540mm x 280mm x 90mm
12V System 10,4V ... 17,2V
24V System 20,4V ... 28,8V

| | |
|--------------------|---------------|
| Gewicht: | 9 Kg |
| Artikelnr.: | LS-111 |